

L17

KONTAKTNÍ STŘÍKACÍ LEPIDLO S VYSOKOU TEPELNŮ ODOLNOSTÍ A JEMNÝM ROZSTŘIKEM

DATOVÝ LIST

TensorGrip



TensorGrip® L17 je kontaktní stříkací lepidlo z řady **TRUHLÁŘSTVÍ** s třídou protipožární odolnosti 1. Je vhodné pro lepení kovových plechů, standardních laminátů, FRL, FRP/GRP a sádrokartonů.

POPIS VÝROBKU

TensorGrip® L17 je vysoce výkonné kontaktní lepidlo s unikátním složením na bázi pryskyřice, které vytváří tvrdý a odolný spoj mezi dekorativním povrchem a všemi běžnými dřevěnými podklady. Vhodné pro lepení HPL, GRP a hliníku k široké škále podkladů jako MDF, dřevotřísky, překližka a mnoha dalším dřevěným deskovým materiálům. Je navrženo pro trvalý spoj, kde je požadována okamžitá lepicí pevnost a vysoká tepelná odolnost. **TensorGrip® L17** může být také použito k lepení kovových plechů. Při této aplikaci je velmi důležitá příprava povrchu - podklad musí být odmaštěn a lehce obroušen.

VÝHODY

- Rychleschnoucí
- Tepelná odolnost do 120°C
- Vysoký obsah sušiny
- Lehká manipulovatelnost a mobilita stříkacího systému
- Snadná kontrola aplikace
- Třída protipožární odolnosti 1
- Pevnost spoje odpovídá normě BS 6222

NÁVOD K POUŽITÍ

- Lepidlo se nanáší v tenké rovnoměrné vrstvě na obě lepené plochy. Před nanášením lepidla se ujistěte, že jsou povrchy čisté, suché, bez nečistot a prachu, oleje, barev a laků neudržících na podkladu, vosku, maziva apod. Pro dosažení nejlepších výsledků by měla být teplota lepidla a lepených povrchů mezi 16-27°C.
- Používejte pouze v prostorách s dostatečným větráním. Pokud je to možné, doporučujeme před použitím nádobu dobře protřepat. Připevněte hadici na stříkací pistolí s doporučenou tryskou a dobře ji utáhněte. Připojte druhý konec hadice k nádobě. Ujistěte se, že jsou spoje mezi hadicemi a ventilem dobře utažené. Pomalu a úplně otevřete ventil na nádobě a průběžně kontrolujte těsnost systému. Odblokujte spoušť na pistolí.
- Před použitím zkontrolujte kompatibilitu nástřikem lepidla na malou plochu lepených materiálů. Tento výrobek může některé materiály narušovat. Nástřik provádějte ze vzdálenosti přibližně 10-20 cm kolmo k povrchu. Nanášejte tenkou rovnoměrnou vrstvu lepidla s výsledným pokrytím zhruba 80 až 100 % povrchu. V případě potřeby nastříkejte další vrstvu lepidla do míst, které vyžadují více lepidla. Naneste lepidlo na oba lepené

povrchy, na jeden povrch ve svislém směru a na druhý ve vodorovném směru. Ponechte lepidlo mírně zaschnout, dokud se při dotyku nebude lepit na ruku.

- Přilepte k sobě lepené povrchy a spojte dostatečným tlakem. Aby se dosáhlo stejnoměrného tlaku a maximální síly spoje, doporučujeme použít váleček. Konečné pevnosti spoje je dosaženo po 24 hodinách od spojení lepených ploch.
- Pokud dojde k ucpání trysky, odšroubujte ji a vyčistěte pomocí rozpouštědla, například citrusovým rozpouštědlem nebo acetonem. Nečistěte trysku kovovými předměty. Může tak dojít k jejímu poškození.

SKLADOVÁNÍ/VÝMĚNA NÁDOBY:

- Otočte ventil na nádobě do polohy zavřeno, vystříkejte zbývající lepidlo z hadice, odpojte hadici od nádoby. Znovu připojte hadici k nádobě s čistícím rozpouštědlem (prodává se samostatně) a nechte rozpouštědlo protékat, dokud není vytékající kapalina čirá. To znamená, že je pistole i hadice čistá. Jestliže chcete ponechat hadici a stříkací pistolí na nádobě, ponechte ventil na nádobě otevřený. Neodpojujte hadici ani pistolí z nádoby. Zavřete a zajistěte pouze pojistku stříkací pistole.

PROHLÁŠENÍ O ZÁRUČE: Zde obsažené technické údaje jsou založeny na našich souasných znalostech a zkušenostech a nemůžeme nést odpovědnost za jakékoliv chyby, nepřesnosti, opomenutí nebo redakční chyby, které jsou důsledkem technologických změn nebo výzkumu v době od data vydání tohoto dokumentu a datem pořízení výrobku. Před použitím tohoto výrobku musí uživatel provést nezbytnou zkoušku, aby se ujistil, zda je tento výrobek vhodný pro zamýšlené použití. Kromě toho by měli všichni uživatelé kontaktovat prodejce nebo výrobce tohoto výrobku pro získání doplňujících technických informací týkajících se jeho použití, pokud se domnívají, že informace, které mají k dispozici, vyžadují jakékoliv vysvětlení, ať už pro běžné nebo konkrétní použití tohoto výrobku. Naše záruka je platná v rámci kontextu platných zákonných předpisů: a ustanovení, souasných odborných norem a je v souladu s ustanoveními stanovenými v našich všeobecných prodejních podmínkách. Informace, které jsou uvedeny v aktuálním technickém listu, jsou poskytnuty podle způsobu použití a nejsou kompletní. Totéž platí pro jakékoliv informace poskytnuté telefonicky jakémukoliv potenciálnímu nebo stávajícímu zákazníkovi.

QUIN GLOBAL UK

Unit 1 Ruthvenfield Avenue, Inveralmond Industrial Estate, Perth PH1 3WB
Ph: +44 (0) 845 381 2233 | info.uk@quin-global.com | www.quin-global.com

QUIN
GLOBAL

TensorGrip

2018_04

LI7 KONTAKTNÍ STRÍKACÍ LEPIDLO S VYSOKOU TEPELNOU ODOLNOSTÍ A JEMNÝM ROZSTRÍKEM

DATOVÝ LIST

Tensorgrip

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Pro dosažení optimálních výsledků skladujte nádobu během používání při teplotě vyšší než 18°C, vždy však musí být vyšší než 10°C. Lepené materiály ponechte temperovat na běžnou pokojovou teplotu (18°C) po dobu 48 hodin před lepením. Nepřekračujte otevřenou dobu lepidla. Během používání vhodnou podložkou izolujte nádobu od chladné betonové podlahy. Pokud je nádobu chladná, je v ní nižší tlak a při nástřiku lepidla nedochází ke správnému nanášení. V takovém případě nádobu ponechte důkladně temperovat na pokojovou teplotu.

UPOZORNĚNÍ

- Používejte pouze v dobře větraných prostorách.
- Neředit ani nereaktivovat pomocí rozpouštědel.
- Nespalovat.
- Nevystavovat teplotám nad 50°C.
- Uchovávejte mimo dosah zápalných zdrojů.
- Před odpojením vypusťte tlak z hadice.
- Před použitím vyzkoušejte vhodnost výrobku pro konkrétní použití ve výrobě.

Před použitím je NUTNÉ přečíst a pochopit technické a bezpečnostní listy výrobku. Informace obsažené v této technické literatuře jsou považovány za přesné a jsou poskytovány v dobré víře ve prospěch zákazníka. Společnost však nemůže nést žádnou odpovědnost ani rizika související s použitím jejich chemických výrobků, protože podmínky jejich použití jsou mimo její kontrolu. Informace týkající se možného použití jejich výrobků nejsou určeny k porušení jakéhokoliv patentu. Tyto výrobky slouží pouze pro průmyslové použití.

CHEMICKÉ TECHNICKÉ ÚDAJE

TYPICKÉ VLASTNOSTI

• Viskozita:	350 cps při 25°C a 30 ot/min
• Obsah sušiny	28 - 30 %
• Barva	transparentní nebo zelená
• Systémová	hořlavost nehořlavé lepidlo s hořlavým hnacím plynem
• Pevnost ve smyku	> 250 p.s.i. (1,034 Mpa)
• Pevnost v tahu (při úhlu 180°C)	> 25 p.s.i. (0,172 MPa); (při úhlu 90°) > 25 p.s.i. (0,172 MPa)
• Tepelná odolnost (pevnost ve smyku SAFT 100g)	> 120°C
• Tepelná odolnost (25mm/100g)	> 120°C
• Čas schnutí	1-2 min v závislosti na okolní teplotě a vlhkosti
• Otevřený čas	30 min
• Vydatnost aerosol/kanystr	8-12 m ² /150-180 m ² (jednostranné nanášení, spotřeba 16-20g sušiny/m ²)
• SKLADOVATELNOST	18 měsíců od data výroby

BALENÍ

- 500 ml / 360 g netto aerosol pro průmyslové, profesionální i hobby použití
- 17 kg jednorázová nádoba pouze pro průmyslové použití
- 85 kg jednorázová nádoba pouze pro průmyslové použití

SKLADOVÁNÍ

Manipulace a skladování

- Před použitím si přečtěte technický a bezpečnostní list výrobku.
- Neskladovat při teplotách vyšších než 50°C.
- Nevystavovat přímému slunečnímu záření.
- Neskladovat přímo na betonové podlaze.
- Pro optimální výsledky je aplikační a skladovací teplota 18°C, ale vždy musí být teplota vyšší než 10°C.
- Po připojení hadice a pistole vždy ponechejte ventil tlakové nádoby otevřený a hadici pod tlakem.
- Neuzavírejte ventil tlakové nádoby, dokud nebudete připraveni připojit novou tlakovou nádobu.
- Před odpojením vypusťte tlak z hadice.
- Před lepením vždy nejprve otestujte kompatibilitu lepidla s lepenými materiály a vhodnost typu lepidla pro konkrétní aplikaci.